

Программа международной конференции
«НАПЛАВКА - НАУКА. ПРОИЗВОДСТВО. ПЕРСПЕКТИВЫ»
Киев, ИЭС им. Е.О. Патона НАН Украины
15-17 июня 2015 г.

15 мая понедельник

09:00 – 17:00 Регистрация участников конференции
17:00 – 20:00 Дружеский ужин-встреча по поводу открытия конференции

16 мая вторник

09:00 – 12:00 Регистрация участников конференции
09:00 – 09:30 Открытие конференции
 Вступительный доклад (академик НАНУ К.А. Ющенко)
09:30 – 11:00 Пленарные доклады
11:00 – 11:15 Кофе-брейк
11:15 – 13:00 Пленарные доклады
13:00 – 14:00 Обед
14:00 – 16:00 Пленарные доклады
16:00 – 16:15 Кофе-брейк
16:15 – 18:00 Пленарные доклады

17 мая среда

09:00 – 11:00 Пленарные доклады
11:00 – 11:15 Кофе-брейк
11:15 – 13:00 Пленарные доклады
13:00 – 14:00 Обед
14:00 – 16:00 Пленарные доклады
16:00 – 22:00 Вечерняя прогулка на теплоходе с дружеским ужином

**Выставка технологий, оборудования и материалов для наплавки, демонстрация
оборудования**

16 и 17 мая, 12.00-15.00, демонстрационный зал ИЭС, 4-й корпус

16 июня, вторник

1. Некоторые базовые направления развития принципов и процессов наплавки. *К.А.Ющенко* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ, г. Киев, Украина).

Современные способы наплавки, технологии наплавки и их применение

2. Состояние и тенденции развития европейского рынка технологий соединений. *О.К.Маковецкая* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
3. Опыт использования европейских стандартов для аттестации процедур наплавки. *Е. Турык* (Институт сварки, г. Гливице, Польша), *И.А. Рябцев* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ, г. Киев, Украина).
4. Современные методы наплавки в промышленности. *В.Л. Бондаренко, К.Ю. Корзин* (ООО «Фрониус Украина», Киевская обл., с. Княжичи)
5. Плазменно-порошковая наплавка никелевых и кобальтовых сплавов на медь и ее сплавы. *Е.Ф. Переплетчиков* (ИЭС им. Е.О.Патона НАНУ).
6. Энергетический подход при анализе режимов микроплазменной порошковой наплавки. *А.В. Яровицын* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
7. Влияние схемы ввода порошка в дугу на его потери и эффективность процесса плазменно-порошковой наплавки. *А.И. Сом* (ООО «Плазма-Мастер», г. Киев, Украина).
8. Современное состояние и перспективы развития технологий лазерной и гибридной наплавки (Обзор). *В.Ю. Хаскин, В.Д. Шелягин, А.В.Бернацкий* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
9. Модернизация процесса плазменно-порошковой наплавки на оборудовании Kennametal Stellite. *А. Павленко, Е. Дубинина* (Kennametal Stellite GmbH & Co. KG, г. Кобленц, Германия).
10. Электрошлаковая наплавка дискретным материалом, различного способа изготовления. *Ю.М. Кусков, Г.Н. Гордань, И.Л. Богайчук, Т.В. Кайда* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
11. Особенности нагрева штамповых заготовок при электрошлаковой наплавке неплавящимися электродами. *О.Г. Кузьменко* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
12. Улучшение качества биметаллического соединения при наплавке под флюсом высокооловянной бронзы на сталь. *Т.Б. Майданчук, В.М. Илюшенко, А.Н. Бондаренко* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
13. Влияние импульсной подачи электродной проволоки на формирование наплавленного валика, износостойкость и потери электродного металла при

дуговой наплавке в CO₂. *И.В. Лендел, С.Ю. Максимов, В.А. Лебедев* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ, г. Киев, Украина), *О.А. Козырко* (ПАО «ДМТ Продакшин», г. Николаев, Украина).

14. Оптимизация режимов дуговой наплавки под флюсом по слою легирующей шихты деталей ходовой части гусеничных машин. *В.В. Перемитько, Д.Г. Носов* (Днепродзержинский гос. техн. ун-т, Украина).
15. Износостойкая наплавка с вводом в сварочную ванну наноксидов. *В.Д. Кузнецов* (НТТУ КПИ, Киев).
16. Особенности дуговой наплавки лежачим пластинчатым электродом на легирующей шихте. *И.А. Бартнев* (Карагандинский гос. тех. университет, Казахстан).
17. Разработка и внедрение новых технологий восстановления и изготовления ответственных деталей и технологического инструмента для металлургических предприятий. *И.П. Бородин, Ю.С. Шатов, А.И. Болотов, В.Е. Крюков, А.Г. Гвоздев, Е.А. Песков, В.Ю. Ширяев* (НПО «Восстановление», г. Липецк, РФ). *А.А. Голякевич, Л.Н. Орлов* (ООО «ТМ.Велтек», г. Киев, Украина).
18. Использование метода сварки трением с перемешиванием для ремонта и восстановления изношенных медных плит кристаллизаторов МНЛЗ. *Г.М. Григоренко, Л.И. Адеева, А.Ю. Туник, М.А. Полещук, Е.В. Зеленин, В.И. Зеленин, Ю.К. Никитюк, В.А. Лукаш* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
19. Пути совершенствования технологии индукционной наплавки тонких стальных дисков. *Ч.В. Пулька, О.Н. Шаблій, В.Н. Барановский, В.С. Сенчишин, В.Я. Гаврилюк* (Тернопольский национальный технический университет им. Ивана Пулюя).
20. Опыт ООО «НПП РЕММАШ» и ПАО «Ильницкий завод механического сварочного оборудования» в разработке и изготовлении наплавочных установок. *В.И. Титаренко, В.Н. Лантух* (ООО «НПП РЕММАШ», г. Днепропетровск), *Ю.Ю. Лендел, В.И. Пилипко, И.Ф. Мудранинец* (ПАО «ИЗМСО», с. Ильница).

Использование математических методов в исследовании наплавочных процессов

21. Структурная схема методики расчета напряженно-деформированного состояния деталей в процессе наплавки и последующей эксплуатации. *И.К. Сенченков* (Институт механики им. С.П. Тимошенко НАНУ, г. Киев, Украина), *И.А.Рябцев* (ИЭС им. Е. О. Патона; г. Киев, Украина), *Е. Турык* (Институт сварки, г. Гливице, Польша).
22. Расчет усталостной долговечности цилиндрических деталей при многослойной наплавке и эксплуатационном циклическом термомеханическом нагружении. *И.К.Сенченков, О.П.Червинко* (Институт механики им. С.П.Тимошенко НАНУ), *И.А.Рябцев* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).

23. Влияние наплавки на напряженно-деформированное состояние роликов машин непрерывного литья заготовок. *А.П. Гонкало, В.В. Клипачевский* (Ин-т проблем прочности НАНУ).
24. Моделирование процесса плавления электродов с экзотермической смесью в покрытии при ремонтной сварке и наплавке. *А.М. Куций, А.Ф. Власов* (Донбасская государственная машиностроительная академия, г. Краматорск, Украина).
25. Расчётный метод оценки формы и размеров сварочной ванны при наплавке составным ленточным электродом. *В.Н. Матвиенко, В.А. Мазур, Л.К. Лещинский*, (ПГТУ, г. Мариуполь).
26. Моделирование остаточных напряжений в патрубковой зоне корпуса реактора ВВЭР-1000 при наплавке и термообработке. *Е.С. Костеневич* (ОКТБ ИЭС им. Е.О.Патона).

17 июня, среда

Наплавочные материалы. Наплавленный металл. Состав, структура, свойства

27. Порошковые проволоки на мировом и региональных рынках сварочных материалов. *А.А. Мазур, О.К. Маковецкая, С.В. Пустовойт, Н.С. Бровченко*. (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
28. Возможности лазерного излучения для повышения качества электродной проволоки. *С.Б. Шевченко¹, И.В. Кривцун¹, Л.Ф. Головкин¹, А.Н. Лутай¹, В.П. Слободянюк²*, (¹ НТУУ «КПИ», ² ПАТ «ПлазмаТек»).
29. Структура и износостойкость при абразивном изнашивании наплавленного металла, упрочненного карбидами различных типов. *И.А. Рябцев¹, А.И. Панфилов², А.А. Бабинец¹, И.И. Рябцев¹, Г.Н. Гордань¹, И.Л. Бабийчук¹*. (¹ ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ; ² ОАО «Стил Ворк»).
30. Порошковые проволоки, обеспечивающие получение наплавленного металла с высоким сопротивлением изнашиванию схватыванием. *В.В. Осин* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
31. Структура и свойства металла, наплавленного порошковой проволокой с шихтой из переработанных металлоабразивных отходов. *И.П. Лентюгов, И.А. Рябцев* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
32. Новые электроды для ремонтной наплавки поврежденной облицовки камер рабочего колеса гидроагрегатов ГЭС. *К.А. Ющенко, Ю.Н. Каховский, А.В. Булат, В.И. Самойленко, Н.Ю. Каховский*. (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
33. Материалы и оборудование для наплавки ножей горячей резки металла. *А.П. Жудра, А.П. Ворончук* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ), *А.А. Фомакин, С.И. Великий* (ОКТБ ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).

34. Ремонт деталей и узлов горно-металлургической отрасли с использованием порошковых проволок торговой марки «ВЕЛТЕК». *В.П. Войтенко* (ЧП Войтенко В.П., г. Днепропетровск, Украина).
35. Наплавка на железнодорожном транспорте. *Siegbert Hafenscherer* (Voestalpine Boehler Welding Austria GmbH).
36. Структура и свойства поверхности железнодорожных колес после восстановительного ремонта наплавкой и эксплуатационного нагружения. *Л.И. Маркашова, В.Д. Позняков, А.А. Гайворонский, Е.Н. Бердникова, Т.А. Алексеенко* (ИЭС им. Е.О. Патона, г. Киев, Украина).
37. Сплавы на кобальтовой основы для наплавки. *Р. Росерт* (Dr. Rosert RCT GmbH, г. Дрезден, Германия).
38. Особенности технологии изготовления и применения порошковых лент для наплавки. *А.П. Ворончук, А.П. Жудра, В.О. Кочура, А.В. Петров, В.В. Федосенко* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
39. Влияние легирования на физико-механические свойства плавящихся карбидов вольфрама. *А.И. Белый, А.П. Жудра, А.И. Росляков, В.В. Петров*, (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ), *П.И. Лобода* (НТУУ «КПИ»).
40. Порошковая проволока для наплавки и ремонта деталей из углеродисто-марганцевистых сталей. *Н.А. Соловей* (ООО «НПФ «Элна»).
41. Двухслойные наплавочные композиции на основе наполнителя системы легирования Cr-Ti-C. *Е.В. Суховая* (Днепропетровский госуниверситет).
42. Влияние магнитоимпульсной обработки дискретных материалов на структуру наплавленного металла. *Ю.М. Кусков, Г.Н. Гордань, Л.Т. Еремеева, И.Л. Богайчук, Т.В. Кайда*. (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
43. Влияние технологических параметров лазерного и лазерно-плазменного легирования на свойства наплавленных слоев стали 38ХНЗМФА. *Л.И. Маркашова, В.Д. Шелягин, О.С. Кушнарёва, А.В. Бернацкий* (ИЭС им. Е.О. Патона НАНУ).
44. Разработка комплексной технологии получения деталей из титановых сплавов на основе твердофазных процессов сварки и порошковой металлургии. *И.А. Петрик, А.В. Овчинников, А.Г. Селиверстов, А.Е. Капустян*, (АТ «Мотор-Сич», г. Запорожье)
45. Использование гидрированных-дегидрированных порошков титана в сварочных процессах, применяемых в аддитивных технологиях. *А.В. Овчинников, Т.Б. Янко, М.В. Сидоренко* (АТ «Мотор-Сич», г. Запорожье)

Выставка оборудования и материалов для наплавки,
16-17 июня 2015, демонстрационный зал ИЭС им. Е.О. Патона
(с демонстрацией работающего оборудования).

Среди экспонентов:
ИЭС им. Е.О. Патона
ОКТБ ИЭС им. Е.О. Патона
ОЗСО ИЭС им. Е.О. Патона
ООО «Фрониус Украина»
ООО «Плазма-Мастер»
ООО «ТМ. Велтек»
ООО НПФ «Элна»
ООО «Навко-Тех»
ООО «Фрунзе-Электрод»
ООО «ВИТАПОЛИС»